



# Informationen zum Landeslehrplan



# Handlungsfelder

## Entwicklung und Gestaltung von Produkten

- Auswahl von Material
- Beachtung von Qualitätskriterien
- Auswahl von geeigneten Softwareprodukten
- Berücksichtigung ästhetischer, qualitativer und wirtschaftlicher Belange
- Beachtung von Entwicklungsprozessen

## Planen der Fertigungsprozesse

- Analysieren von Arbeitsaufträgen
- manueller Fertigungsprozess
- rechnergestützter Fertigungsprozess (CAD-, CNC- und CAM-Programme)
- Auswertung betrieblicher Informationen
- Überprüfung der Wirtschaftlichkeit
- Planen von Konzepten zur Bereitstellung von Maschinen, Werkzeugen sowie von Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen
- Einsatz von Prüftechniken

## Auftrags- bzw. kundenbezogene Aufgabenstellung

- Analysieren von Material-, Werkzeug- und Maschineneinsatz
- Organisieren, Durchführen und Sichern von Fertigungsprozessen
- Betriebs- und Arbeitsabläufe
- Einsatz konventioneller Werkzeugmaschinen
- Anwendung von CNC-Techniken und -Programmierungen
- Planung und Einsatz von CAM-Techniken
- Bestimmung von Prüfverfahren
- Optimierung des Fertigungsprozesses

# Lernfelder

**LF 2, LF 3,  
LF 10, LF 11  
240 Stunden**

**LF 4, LF 7, LF 8,  
LF 12, LF 16  
400 Stunden**

**LF 1, LF 5, LF 6, LF 9,  
LF 13, LF 14, LF 15  
480 Stunden**

# NRW: Bündelungsfächer

**Vorbereitung von  
Produkten**

**Entwicklung von  
Modellen + Formen**

**Anwendung von  
Fertigungsverfahren**

## Fachrichtung Anschauung - Zusammenfassung der Lernfelder zu Bündelungsfächern in den einzelnen Ausbildungsjahren

1. Jahr	2. Jahr	3. Jahr	4. Jahr	Bündelungsfächer
LF 2, LF 3	LF 10	LF 11	-	Vorbereitung von Produkten
LF 4	LF 7, LF 8	LF 12	LF 16	Entwicklung von Modellen und Formen
LF 1, LF 5	LF 6, LF 9	LF 13, LF14	LF 15	Anwendung von Fertigungsverfahren

## Fachrichtung Gießerei - Zusammenfassung der Lernfelder zu Bündelungsfächern in den einzelnen Ausbildungsjahren

1. Jahr	2. Jahr	3. Jahr	4. Jahr	Bündelungsfächer
LF 2, LF 3	LF 10	LF 11	-	Vorbereitung von Produkten
LF 4	LF 7, LF 8	LF 12, LF 14	LF 15	Entwicklung von Modellen und Formen
LF 1, LF 5	LF 6, LF 9	LF 13,	LF 16	Anwendung von Fertigungsverfahren

## Fachrichtung Karosserie und Produktion - Zusammenfassung der Lernfelder zu Bündelungsfächern in den einzelnen Ausbildungsjahren

1. Jahr	2. Jahr	3. Jahr	4. Jahr	Bündelungsfächer
LF 2, LF 3	LF 10	LF 11	-	Vorbereitung von Produkten
LF 4	LF 7, LF 8	LF 13	LF 15	Entwicklung von Modellen und Formen
LF 1, LF 5	LF 6, LF 9	LF 12, LF14	LF 16	Anwendung von Fertigungsverfahren

	<b>Unterrichtsstunden Fachrichtung Anschauung</b>				
	<b>1. Jahr</b>	<b>2. Jahr</b>	<b>3. Jahr</b>	<b>4. Jahr</b>	<b>Summe</b>
<b>I. Berufsbezogener Lernbereich</b>					
Vorbereitung von Produkten	120	40	80	–	240
Entwicklung von Modellen und Formen	80	100 + 40 <sup>III</sup>	60 + 40 <sup>I</sup>	60 + 20 <sup>I</sup>	400 <sup>I</sup>
Anwendung von Fertigungsverfahren	120	140	140	80	480
Fremdsprachliche Kommunikation	0 – 40	0 – 40	0 – 40	0 – 20	40 - 100
<b>Summe:</b>	<b>320 – 360</b>	<b>320 – 360</b>	<b>320 – 360</b>	<b>160 – 180</b>	<b>1 160 – 1 220</b>
<b>II. Differenzierungsbereich</b>					
	Die Stundentafeln der APO-BK, Anlage A 1, A 2, A 3.1 und A 3.2, gelten entsprechend.				
<b>III. Berufsübergreifender Lernbereich</b>					
Deutsch/Kommunikation	Die Stundentafeln der APO-BK, Anlage A 1, A 2, A 3.1 und A 3.2, gelten entsprechend.				
Religionslehre					
Sport/Gesundheitsförderung					
Politik/Gesellschaftslehre					

	Unterrichtsstunden Fachrichtung Gießerei				
	1. Jahr	2. Jahr	3. Jahr	4. Jahr	Summe
<b>I. Berufsbezogener Lernbereich</b>					
Vorbereitung von Produkten	120	40	80	–	240
Entwicklung von Modellen und Formen	80	100 + 40 <sup>LU</sup>	140 + 40 <sup>1</sup>	80 + 20 <sup>1</sup>	500 <sup>1</sup>
Anwendung von Fertigungsverfahren	120	140	80	60	400
Fremdsprachliche Kommunikation	0 – 40	0 – 40	0 – 40	0 – 20	40 – 100
<b>Summe:</b>	<b>320 – 360</b>	<b>320 – 360</b>	<b>320 – 360</b>	<b>160 – 180</b>	<b>1 160 – 1 220</b>
<b>II. Differenzierungsbereich</b>					
	Die Stundentafeln der APO-BK, Anlage A 1, A 2, A 3.1 und A 3.2, gelten entsprechend.				
<b>III. Berufsübergreifender Lernbereich</b>					
Deutsch/Kommunikation	Die Stundentafeln der APO-BK, Anlage A 1, A 2, A 3.1 und A 3.2, gelten entsprechend.				
Religionslehre					
Sport/Gesundheitsförderung					
Politik/Gesellschaftslehre					

## Unterrichtsstunden Fachrichtung Karosserie und Produktion

	1. Jahr	2. Jahr	3. Jahr	4. Jahr	Summe
<b>I. Berufsbezogener Lernbereich</b>					
Vorbereitung von Produkten	120	40	60	–	220
Entwicklung von Modellen und Formen	80	100 + 40 <sup>III</sup>	80 + 40 <sup>I</sup>	80 + 20 <sup>I</sup>	440 <sup>I</sup>
Anwendung von Fertigungsverfahren	120	140	140	60	460
Fremdsprachliche Kommunikation	0 – 40	0 – 40	0 – 40	0 – 20	40 – 100
<b>Summe:</b>	<b>320 – 360</b>	<b>320 – 360</b>	<b>320 – 360</b>	<b>160 – 180</b>	<b>1 160 – 1 220</b>
<b>II. Differenzierungsbereich</b>					
		Die Stundentafeln der APO-BK, Anlage A 1, A 2, A 3.1 und A 3.2, gelten entsprechend.			
<b>III. Berufsübergreifender Lernbereich</b>					
Deutsch/Kommunikation		Die Stundentafeln der APO-BK, Anlage A 1, A 2, A 3.1 und A 3.2, gelten entsprechend.			
Religionslehre					
Sport/Gesundheitsförderung					
Politik/Gesellschaftslehre					