

LF 2	Lernsituation Bücher- / CD-Board	16 UStd.
<b>AUTOREN:</b> R. HERMANN / D. KÖSSLER		<b>EMAIL:</b> ROBERTHERMANN@T-ONLINE.DE
<b>AUFTRAG:</b>		
<p>Der traditionsbewusste Stammkunde Wolpert soll zum Abschluss eines Großauftrages ein kleines Präsent erhalten. Ihr Meister denkt dabei an ein Tischboard als kleines „Schmuckstück“ aus Vollholz nach Skizze. Da Herr Wolpert sehr umweltbewusst ist, soll das Board geölt werden und zur Ablage von CD's oder Büchern auf dem Schreibtisch aus Kirschbaum dienen.</p> <p>Der Meister gibt Ihnen den Auftrag, das Material und die Eckverbindungen festzulegen und die Herstellung zu planen sowie das Tischboard herzustellen. Es sind Qualitätskriterien festzulegen und abschließend das Board zu bewerten.</p>		
<b>ZIELBESCHREIBUNG</b>		
<p>Die Schüler/innen sollen...</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>... den Auftrag sorgfältig analysieren.</li> <li>... Material und Eckverbindung entsprechend den Auftragsvorgaben festlegen.</li> <li>... Qualitätskriterien zur Prüfung des Boards festlegen.</li> <li>... Fertigungsunterlagen erstellen und die Arbeitsschritte planen.</li> <li>... das Board unter Beachtung der Arbeitssicherheit fertigen.</li> <li>... das Board entsprechend den festgelegten Kriterien bewerten.</li> </ul>		
<b>DIDAKTISCH-METHODISCHE BEMERKUNGEN</b>		
<p>Entsprechend dem Auftrag sollen die Holzart und die Korpuseckverbindung festgelegt werden. Insbesondere soll die „Zinkung“ als schmückende Vollholzverbindung erarbeitet werden. Bei den Fertigungszeichnungen ist das Board in der Dreifafelprojektion sowie eine Zinkenteilung zu zeichnen. Vor der Fertigung sind die Qualitätskriterien und der Arbeitsablauf festzulegen.</p> <p>Schwerpunkt bei der Fertigung sind die Maschinenwerkzeuge für den Vollholzzuschnitt, der Maschinenkurs TSM1 für Kreissäge und Hobelmaschine, die Passgenauigkeit der Holzverbindungen und die saubere Oberflächenvorbereitung (Handschliff). Die Oberflächenbehandlung ist auf die praktische Ausführung beschränkt.</p> <p>Um die Methodenvielfalt im Unterricht zu unterstützen kann bei der Festlegung der Qualitätskriterien die Kopfstandmethode und bei der Arbeitsablaufplanung die Strukturlegetechnik verwendet werden. Die abschließende Bewertung der Werkstücke soll in Kleingruppen erfolgen.</p>		
<b>HINWEISE</b>		
<p>Bei der Fertigung erfolgt die Vermittlung der Inhalte des Maschinenkurses TSM1 integrativ.</p> <p>Meisterskizze für ein CD-Board:</p> 		