**Informationen zur Gruppenphase**

1. **Anordnung der Lernsituationen im Lernfeld**

|  |
| --- |
| **Lernfeld: Nr. 6: Gussstücke in Dauerformen herstellen (60 UStd.) 2. Ausbildungsjahr** |
| **Nr.** | **Abfolge der Lernsituationen**  | **Zeitrichtwert** | **Beiträge der Fächer zum Kompetenzerwerb in Abstimmung mit dem jeweiligen Fachlehrplan** |
| 6.1 | Herstellen eines Türdrückers im Druckguss (aus AlSi12)  | 30 UStd. | Sport: Fachgerechtes Heben von Lasten; Deutsch: Sinnerfassendes Lesen, Vorgangsbeschreibung |
| 6.2 | Herstellen einer Armatur im Kokillenguss (aus CuZn20)  | 20 UStd. | Wirtschafts- und Betriebslehre: Kalkulation |
| 6.3 | Herstellen eines Rohrs aus duktilem Guss (Schleuder- und Strangguss) | 10 UStd. | Politik: Umwelt- und Arbeitsrecht |

1. **Gestaltung von Lernsituationen**

|  |
| --- |
| **2. Ausbildungsjahr****Bündelungsfach:** Guss- und Werkstückherstellung**Lernfeld 6** (60 UStd.): Gussstücke in Dauerformen herstellen**Lernsituation 6. 1** (30 UStd.): Herstellen eines Türdrückers im Druckguss |
| Einstiegsszenario Eine Gießerei nimmt den Auftrag an, 10 000 Türdrücker nach vorliegender Fertigungszeichnung und -muster herzustellen. Hierfür ist die Fertigung zu planen. | Handlungsprodukt/Lernergebnis* Verfahrensbeschreibung Warm- und Kaltkammerverfahren
* Arbeitsplanerstellung

**ggf. Hinweise zur Lernerfolgsüberprüfung und Leistungsbewertung**Arbeitsplanerstellung in schriftlicher Leistungsüberprüfung |
| Wesentliche KompetenzenDie Schülerinnen und Schüler * analysieren den Kundenauftrag
* informieren sich über das Musterwerkstück
* wählen ein geeignetes Gießverfahren aus
* setzen betriebsübliche Transportmittel ein
* planen die Gussstückherstellung
* stellen das Gussstück her
* bewerten und reflektieren die Vorgehensweise und Ergebnisse
 | Konkretisierung der Inhalte* Fertigteilzeichnung, Losgröße, Werkstoffnormung, Oberflächengüte
* Auswahl geeigneter Gießparameter
* Funktionsdarstellung von Gießanlagen
* Aufbau und Funktionsweise von Formwerkzeugen
* Auswahl geeigneter Transportmittel
* Gussstückherstellung (Arbeitsplanung, Arbeitssicherheit)
* Kriterien der Gussstückqualität
 |
| Lern- und Arbeitstechniken* Analyse des Arbeitsauftrages in Einzel- und Partnerarbeit (Mindmap, Arbeitsplan, Netzplantechnik)
* Analyse der Fertigungszeichnung und des Musterteiles (Skizzen)
* Planen und Analysieren des Vorgehens im Arbeitsauftrag (Think-Pair-Share)
* Analyse der Informationen aus Fach- und Tabellenbüchern (Scannen, Exzerpieren, Markieren, Textrecherche)
* Bewerten und Reflektieren der Vorgehensweise und der Ergebnisse (Feedback, Aktives Zuhören, Checkliste)
 |
| Unterrichtsmaterialien/Fundstelle* Fertigungszeichnung Türdrücker
* Gussstück Türdrücker
* Arbeitsauftrag
* Fachkundebuch
* Tabellenbuch
 |
| Organisatorische HinweiseBetrachtung von Druckgussanlagen auf der GIFA oder bei Betriebsbesuchen |